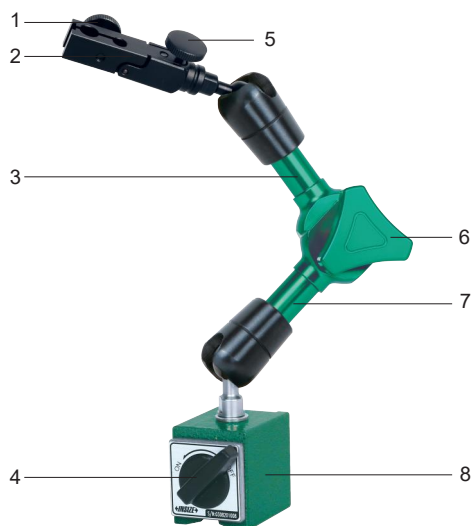


| Code    | Magnetkraft | Passender Haltestift |
|---------|-------------|----------------------|
| 6228-40 | 40kgf       | Ø8mm                 |



1. Dieser Magnetständer ist für Messuhren vorgesehen. Halten Sie ihn wie folgt fest:

2. Verwendung:

---Lassen Sie den Magnetfuß mit der Werkzeugmaschine in Kontakt kommen und schalten Sie dann den Magnetschalter ein, um sicherzustellen, dass der universelle Magnetständer fest mit der Werkzeugmaschine verbunden ist. Achtung: Bitte stellen Sie sicher, dass der Magnetfuß und die Werkzeugmaschine sauber sind, da der universelle Magnetständer sonst während der Messung leicht verrutschen kann, was die Messergebnisse beeinträchtigt.



Halteschwalbenschwanznut

---Lösen Sie die Halteschraube und den Feststellschlüssel, um die Arme und die Anzeige in die richtige Position zu bringen. Die Feineinstellschraube lässt sich bequem bedienen, wenn sich die Anzeige in der Nähe des Werkstücks befindet. Vergewissern Sie sich nach der Einstellung, dass alle Teile fest arretiert sind.

---Schalten Sie nach der Messung den Magnetschalter aus, damit der Universal-Magnetständer von der Werkzeugmaschine entfernt werden kann.

3. Um genaue Messungen zu erhalten, vermeiden Sie bitte die Verwendung des universellen Magnetständers in einer vibrationsreichen Umgebung.

4. Wenn sich der Feststellschlüssel näher an der Stirnseite befindet (Abb. 1), muss die Position angepasst werden, um zu vermeiden, dass der Feststellschlüssel bis zum Anschlag eingeschraubt, aber nicht arretiert wird.

Stellen Sie den Feststellschlüssel auf die mittlere Position des Gewindes ein, verwenden Sie den Sechskantschlüssel, um die innere Sechskantschlüsselloch des Endstücks im Uhrzeigersinn einzustellen, und halten Sie an, wenn ein großer Widerstand auftritt. Drehen Sie gleichzeitig den Feststellschlüssel, um die Position des Feststellschlüssels beim Verriegeln zu überprüfen, und schließen Sie die Einstellung ab, wenn die Position angemessen ist (Abb. 2, Abb. 3).

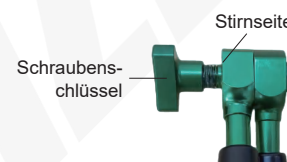


Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3

5. Bei unzureichendem Druck kann entsprechend verschleißminderndes Hydrauliköl nachgefüllt werden.

Vorgehensweise wie folgt:

---Schraubenschlüssel (Abb. 4) abschrauben und Dorn entfernen.

---Die richtige Menge verschleißminderndes Hydrauliköl nachfüllen.

---Dorn einsetzen und Schraubenschlüssel festziehen.

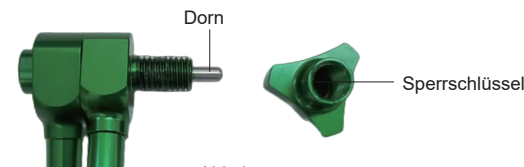


Abb. 4

Hinweis: Bei Nichtgebrauch den Verriegelungsschlüssel lösen, um einen Verbrauch von Hydrauliköl zu vermeiden.